
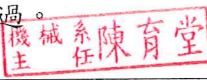







# 宏國德霖科技大學專任教師編撰教材獎助申請表

※粗線框內欄位請申請人務必填寫

申請日期：111 年 8 月 20 日

申請人簽章	《請申請人務必簽章》 蔡有藤 	職稱	教授	單位	機械系
教材名稱	CNC 加工實務	適用課程	數控工具機實務		
申請類別 (請自行勾選)	<input checked="" type="checkbox"/> 1. 編撰課程教學所需教材，確實能提高教學成效者。 <input type="checkbox"/> 2. 產學研究計畫成果融入實務教材製作，確實能提升學生實務能力者。 <input type="checkbox"/> 3. 以本校名義參加校外與教學相關之教材製作競賽，獲得名次者。 <input type="checkbox"/> 4. 獲教育部數位教材認證通過者。				
送審資料	《送審資料不全者不予獎助》 1. 編撰教材(請膠裝，含封面及目錄) 2. 教學應用說明 3. 其他教學成效佐證(如學生教材使用評估、同儕教師之評估...等) ※請一併檢附以上所列附件之電子檔光碟。				
申請案內容自述	主 題 內 容 (詳細內容、試驗方法、理念創新、依據學理) (以申請前一年9月1日至申請當年8月31日間之改善教學成果為限) 1. CNC 加工實務是數控工具機的應用，單一教科書內容常欠缺完整資料，無法提供學生良好學習效果。 2. 本人專長與研究領域與數控工具機實務相關，對該科內容具良好經驗與知識，參考多本相關用書、講義及廠商技術資料，彙編適合學生程度上課教材。 3. 此教材包含 CAM 軟體介紹、程式撰寫、上機操作、檢定題目加工，理論與實務並重，非常適合同學學習，將此數位教材上網，提供同學學習參考，學生反應良好。 4. 此數位教材為 110(1), 110(2) 數控工具機實務課程使用教材，獲得同學正面評價。				
得獎名次		自製率	95 %		
系 科	業經 111 學年度第 1 學期第 2 次系教評會審查通過。 系主任簽章： 				
院、中心	業經 111 學年度第 1 學期第 3 次院、中心教評會審查通過。 院長、中心主任簽章： 				
教 務 處	業經改善教學審核小組審查結果：評定等第： <u>良好</u> 審查小組召集人簽章： 			校長 	
人 事 室					
校教評會	業經校教評會審議，審議結果詳會議紀錄暨相關附件。				
會 計 室					

註：1. 請將附件欄位所列之資料檢附於 9 月 1 日前送所屬教學單位審核。

2. 經所屬教學單位教評會審查通過後，請教師將申請表、評分表及相關附件電子檔寄至系助理電子信箱，由系上統一彙整燒錄光碟送至教務處。

# 宏國德霖科技大學教師申請改善教學獎助案

## 切 結 書

填表日期：中華民國 111 年 8 月 20 日

申請人姓名	蔡有藤	申請教師 所屬系科	機械系
申請類別	編撰課程教學所需教材，確實能提高教學成效者		
申請案名稱	CNC 加工實務		

茲切結保證本人蔡有藤於111年度提出之改善教學獎助申請案相關內容，下列所述事項屬實：

- 一、無侵害他人著作權、專利權及其他智慧財產權利之情事，內容中若有屬於他人所有智慧財產權部分，皆已取得權利人之授權，並且依法標示作品來源。
- 二、無違反個人資料保護法相關規定，未經同意而洩漏他人個資之情事。
- 三、如有發生智慧財產權或個人資料保護之糾紛、訴訟，願自負法律責任。

此致

教務處

申請人簽章：

蔡有藤



(請簽名蓋章)

註：請於申請時，一併檢附本切結書，未檢附者，不予受理。